CLIPPEDIMAGE= JP362051221A

PAT-NO: JP362051221A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62051221 A

TITLE: COATING DEVICE

PUBN-DATE: March 5, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

IMAMURA, TORU

SHINTOMI, HIROYUKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NEC KYUSHU LTD

N/A

APPL-NO: JP60191077

APPL-DATE: August 30, 1985

INT-CL (IPC): H01L021/30;B05C011/08;G03F007/16;H01L021/31

US-CL-CURRENT: 118/320

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the use amount of a coating liquid and to prevent lowered yield and deterioration of product quality, by providing a nozzle wherein the coating liquid is continuously released by moving the nozzle from the center of a semiconductor base to its peripheral, relating to the device for coating photoresist and silica film.

CONSTITUTION: A semiconductor base 1 is set to a base table 3 and the tip of a nozzle 5 is positioned at the center of the semiconductor base 1. As soon as the semiconductor base 1 is rotated through a spin motor 2, the coating liquid begins to be released from the tip of the nozzle 5 through a pipe 4. In addition, a slide stage 6 is moved at a specified speed so that the tip of the nozzle 15 moves onto the periphery the semiconductor base 1 and then liquid release stops when the nozzle 5 reaches the periphery. Subsequently, the coating liquid is released spirally from the center onto the surface of the semiconductor base 1 and an evenly distributed coating of liquid across the entire face can be obtained. After that, with a higher rotational speed of the spin motor 2, the coating liquid is spread over the entire surface and the

required film thick ness can be obtained.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

昭62-51221 ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

(1) Int Cl. 1 H 01 L 21/30 B 05 C 11/08 G 03 F 7/16 21/31

庁内整理番号 識別記号

⑩公開 昭和62年(1987)3月5日

Z - 7376 - 5F6804-4F 7124-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

69発明の名称 途布装置

> 頤 昭60-191077 20特 願 昭60(1985)8月30日

砂発 明 者 村

者

の代 理 人

徹 之

中.

9出

熊本市八幡町100番地 九州日本電気株式会社内

熊本市八幡町100番地 九州日本電気株式会社内

砂発 明 新 九州日本電気株式会社 の出 願

富

弁理士 菅 野

能本市八幡町100番地

1. 発明の名称

逾布装置

2. 特許請求の範囲

(1) 半導体基板を真空吸着し回転運動させる基 体と、該半導体基板の中心部から周辺部へ移動し ながら連続的に塗布液を滴下するためのノズルと を有することを特徴とする塗布装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は半導体製造装置、特にフォトレジスト やシリカフィルム等の強布装置に関するものであ

〔従来の技術〕

従来、半導体装置製造におけるフォトレジスト やシリカフィルムの盗布装置は、塗布液滴下用の ノメルが半導体基板中心部の上部に固定され、中 心部に塗布液を滴下した後に半導体基板を回転さ せることにより、塗布液を半導体基板全面に拡げ る構造であった。

[発明が解決しようとする問題点]

上述した従来の構造の塗布装置を用いると、半 導体基板全面に強布液を拡げるために、多量の塗 布液を半導体基板中心部に滴下する必要があり、 製造コストの増加をもたらしていた。逆に、塗布 液の使用量を節約するために滴下量を絞って使用 した場合、表面段差の大きい半導体基板等で周辺 部にむらを生じ歩留低下、品質低下をもたらして いた。

本発明の目的は塗布液の使用量を低減しかつ歩 留低下品質低下がない途布装置を提供することに

[問題点を解決するための手段]

本発明は半導体基板を真空吸着し回転運動させ る基体と、半導体基板の中心部から周辺部へ移動 しながら連続的に盗布液を摘下するためのノズル とを有することを特徴とする途布装置である。

〔與施例〕

次に本発明の実施例につき図面を用いて説明す る。第1図において、本実施例の塗布装置は、半

(2)

(1)

導体基板 1 を真空吸 着しスピンモータ 2 を介して回転 運動させる基体 3 と、所定の途布液を配管 4 を通してノズル 5 の先端より半導体基板 1 表而上へ滴下する配管系と、ノズル 5 を支持し、ノズル 5 の先端を半導体基板の中心部上から周辺部上へ一定速度で平行移動させるための移動ステージ 6 とを有している。

上述の実施例において、ノメルの形状、数は自(3)

由に選択でき、さらに移動ステージではなくノズル先端が円弧運動をする構造にも変更できる。本発明の機構は単独装置として、また他の装置と組み合せた装置としても採用できるものである。

〔発明の効果〕

以上説明したように本発明によれば、満下時に半導体熱板全面に盗布液を分布させることができ、中心部のみに満下する場合に比べ液量を半分以下に減少することができる。さらに、予め全面に盗布液を分布させるため、半導体基板周辺部でのむらも生じることがなく歩留低下品質低下を防止することができる効果を有するものである。

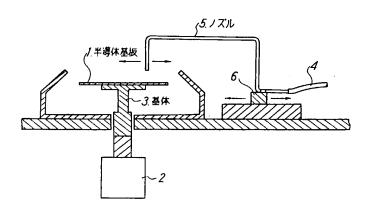
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を説明するための途 布装盤の断面図である。

1 … 半 導 体 基 板 、 2 … ス ピ ン モ ー タ 、 3 … 基 体 、4 … 配 管 、 5 … ノ ズ ル 、 6 … 移 動 ス テ ー ジ 。



(4)



第1図